

SKF Rekonditionierung spart Zeit und Geld



Beitrag zur Kreislaufwirtschaft:

- Fast 4.000 kg Stahl wiederverwendet
- Mehr als 20.000 kWh Energie eingespart
- Mehr als 10.000 kg CO₂-Emissionen vermieden

Ein Schmiedeunternehmen in Italien beschloss, für sein Walzwerk keine neuen Lager zu bestellen, sondern seine vorhandenen Lager von SKF rekonditionieren zu lassen. Die entsprechenden Lager wurden zum Rekonditionieren an ein SKF Spezialzentrum gesandt und kamen in neuwertigem Zustand zurück. Der Kunde zahlte so deutlich weniger als für neue Lager.

Ungeplanter Stillstand des Walzwerks

Das Walzwerk war erst wenige Jahre in Betrieb, als es völlig unerwartet vor dem geplanten Instandhaltungstermin ausfiel.

Der Instandhaltungsleiter inspizierte die drei großen Hauptlager und erkannte, dass sie noch mindestens ein Jahr einsatzfähig wären. Der Gedanke an die Kosten für einen erneuten Stillstand so kurz nach dem Ausfall gefiel dem Instandhaltungsleiter jedoch nicht, weshalb er beschloss, die vorhandenen Lager sofort auszutauschen und nicht erst ein Jahr zu warten. Für solche Fälle hatte er neue Lager vorrätig, die eingebaut wurden und für die nun wiederum Ersatz gefunden werden musste. Hierfür wandte er sich an einen namhaften Wälzlagerhändler.

Große Kosteneinsparungen dank rekonditionierter Lager

Der eingeholte Preis für die Ersatzlager war allerdings viel höher als erwartet. Und während der Händler noch nach Alternativlieferanten mit günstigeren Lagern suchte, kam dem SKF Key Account Manager eine bessere Idee. Er sah sich die alten Lager an, beurteilte ihren Zustand als gut und schlug vor, sie zu rekonditionieren, anstatt sie zu entsorgen.

Weder der Händler noch der Kunde hatte Erfahrung mit Rekonditionierung, sie ließen sich jedoch von der kostengünstigeren Lösung bei gleichbleibender Qualität überzeugen.

Kosten-Nutzen-Analysen von SKFs Rekonditionierungsservice belegen, dass durch das Wiederaufbereiten von Lagern erhebliche Kosteneinsparungen möglich sind, wobei das konkrete Einsparpotenzial von Größe, Komplexität und Zustand der Lager abhängt. Darüber hinaus wird bei der Rekonditionierung von Lagern im Vergleich zur Herstellung neuer Lager bis zu 90 % Energie gespart – je nach erforderlichem Rekonditionierungsaufwand.

Gründliche Rekonditionierungsarbeit

Die SKF Techniker beim Rekonditionierungszentrum in Österreich zerlegten die drei Lager, um sie anschließend zu reinigen, zu messen und einer Sichtprüfung zu unterziehen. Nach dem Polieren der Laufbahnen

und Walzkörper, dem Glasstrahlen der Käfige und dem Wiederaussetzen waren die Lager so gut wie neu.

Der Instandhaltungsleiter erhielt seine Lager also nicht nur viel schneller zurück als erwartet, sondern auch zu einem viel günstigeren Preis, als wenn er neue Lager bestellt hätte. Noch dazu kann er sich sicher sein, im Falle einer erneuten Störung auf einen zuverlässigen neuwertigen Ersatz zurückgreifen zu können.

[skf.com](https://www.skf.com)

© SKF ist eine eingetragene Marke der SKF Gruppe.

© SKF Gruppe 2021
Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer vorherigen schriftlichen Genehmigung gestattet.
Die Angaben in dieser Druckschrift wurden mit größter Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft.
Trotzdem kann keine Haftung für Verluste oder Schäden irgendwelcher Art übernommen werden,
die sich mittelbar oder unmittelbar aus der Verwendung der hier enthaltenen Informationen ergeben.

PUB 71/S6 19100 DE · März 2021